INSPECTION + INTERVENTION	1 x jour	xsemain	1 x mois	x 1/2 an	1 x an	PROBLEME / SOLUTION
VERIFIER PRESSION D'HUILE : 0,5 <-> 3 Bar	X		X	X	X	compléter si nécessaire
FUITE / PERTE D'HUILE	X		X	X	X	réparation nécessaire
NIVEAU D'HUILE		X	X	X	X	niveau entre indicateurs
REMPLACEMENT HUILE + FILTRE				X	X	MAX 500 h.(1° service après 10h)
PRESSION SERVICE - PRESSION MAX	X		X	X	X	voir cahier - selon type
L'ETAT FILTRE D'ASPIRATION	X		X	X	X	nettoyer ou remplacer
REMPLACEMENT FILTRE D'ASPIRATION			X	X	X	
VENTILATEUR + RADIATEUR		X	X	X	X	nettoyer ou remplacer
INSPECTER LES ORGANES DE TRANSMISSION	X		X	X	X	retendre ou remplacer
ROTATION INVERSE EN FIN DE DEPOTAGE	X		X	X	X	problème clapet anti-retour
DEMONTER CLAPET ANTI - RETOUR				X	X	nettoyer ou remplacer
COLLIERS		X	X	X	X	retendre ou remplacer
FUITE D'AIR - ETANCHEITE	X		X	X	X	retendre ou reparer
FONCTIONNEMENT SOUPAPE DE SECURITE	X		X	X	X	colmater => remplacer
LUBRIFIER ACCOUPLEMENTS			X	X	X	
VERIFIER POINTS DE FIXATION				X	X	

ATTENTION:
- respecter vitesse de rotation maxi
- contrôle ou intervention que à l' arrêt et compresseur froid
- aux longues arrêts: protection d'huile aux rotors souhaitable
- consulter cahier de service + utiliser de l' huile prescrit

SCHEMA ENTRETIEN COMPRESSEUR

REMARQUES

compresseur a été livré par le client

le compresseur est entrainer par un moteur hydraulique alimenté par une pompe multic corps sur le tracteur,

le circuit hydraulique est rempli avec de **l ' huile alimentaire**

nettoyage du refroidisseur d' huile nécessaire chaque semaine ou en cas des environnement polué ou poussieu

chaque jour